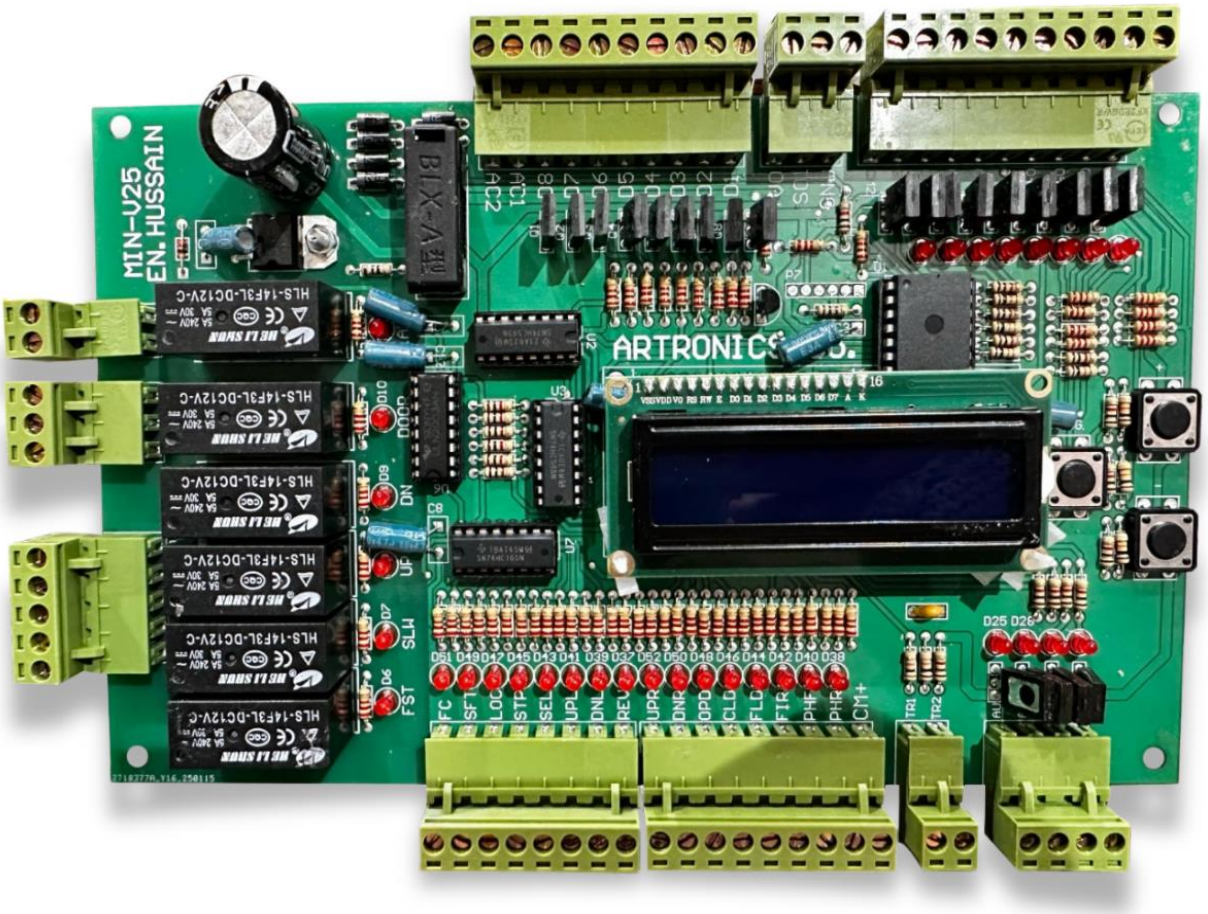
ARTRONIC COMPANY

FOR ELEVATOR CONTROL SYSTEMS



كارت تحكم

مينى 2025

01094007093

مميزات كارت التحكم المينى 2025

1- يتم تغذية الكارت من AC مباشرة و ليست DC

حيث يوجد بريدج داخلى مدمج بالكارت لتشغيله AC .

2- يوجد به ميزة تصحيح اتجاه الاسهم تلقائيًا لتتوافق مع الفازات .

3- يوجد به روزتة الترميك والتى يرمز لها ب (TR2) (TR1) لتوصيلها بالثرموستات الحرارية الخاصة بالموتور حيث إذا ارتفعت درجة حرارة الماكينة يظهر عطل على شاشة الكارت ويرمز للعطل ب (OVER_HEAT) فى حالة عدم توصيلها يتم عمل كوبرى الترميك فى الكارت .

4- يعمل بنظام 2 كومن (الطلبات الداخلية والخارجية متصلين معًا ، والكومن منفصل وعدد الوقفات 8 وقفة) .

5- وجود نقطتين لمصحح الفاز منفصلتين .

6- تشغيل نظام الحريق ونظام الحمولة مع مصحح الفازات .

7- عدد الوقفات 8 وقفة كحد أقصى .

8- تشغيل جميع أنواع المبينات مع إمكانية تشغيل نوعين مختلفين فى نفس الوقت إحداهما سيريال .

9- يعمل على جميع أنواع الأبواب (الأتوماتيك - النصف أتوماتيك) .

ARTRONIC Company
For Elevator Control Systems

10- خاصية ضبط عدد مشاوير المصعد مع وجود عداد لمعرفة المشاويرالتى تمت.

11- خاصية اختيار رقم إعادة ضبط المصنع الخاص بك .

12- خاصية تحديد نقل المصعد .

13- خاصية اختيار عدد الشرائح فى كل دور .

14- خاصية عبث الأطفال .

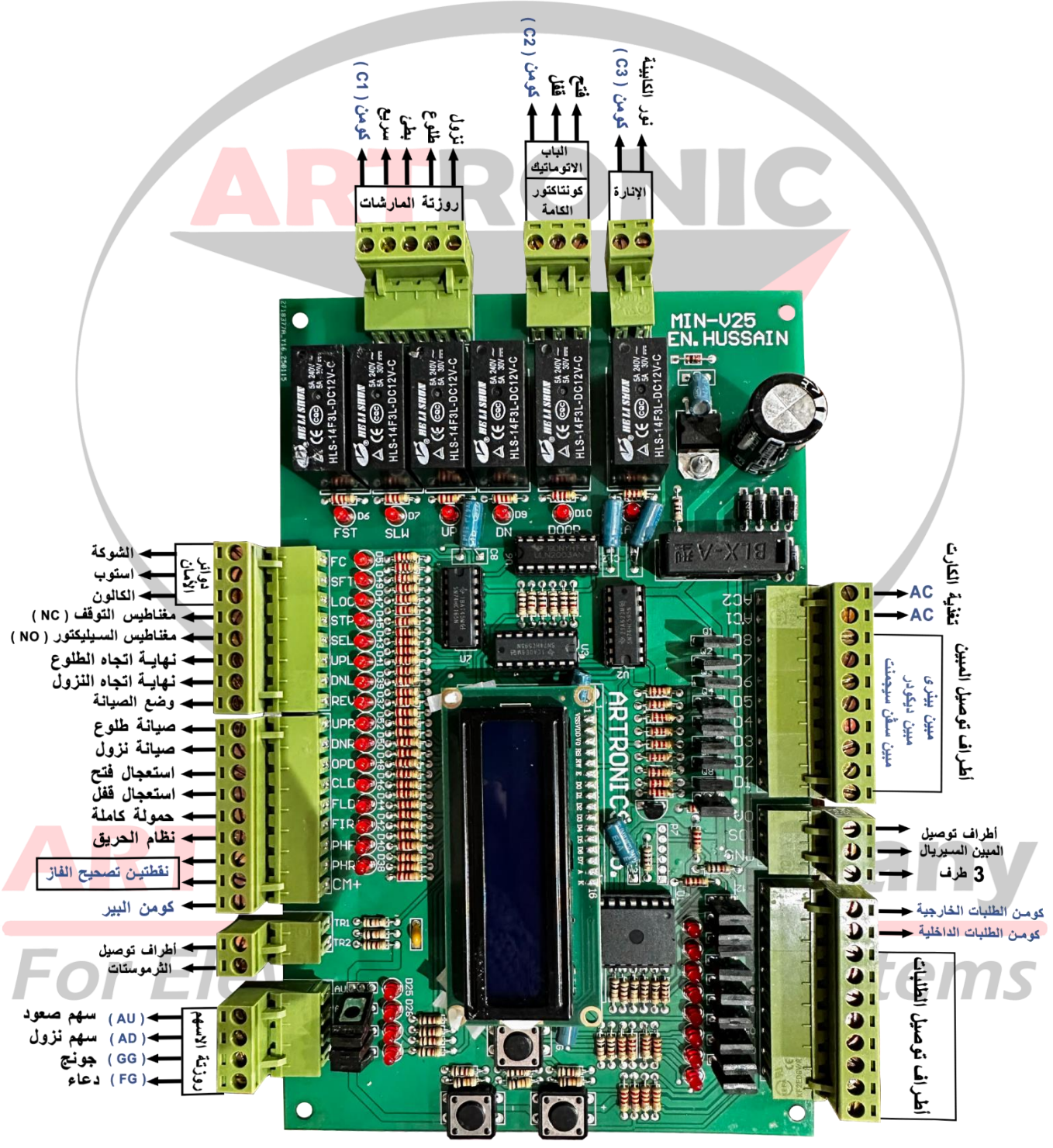
15- خاصية اختيار دور الطوارىء فى حالة وجود حريق .

16- خاصية اختبار دائرة الكوالين .

17- وجود ذاكرة للأعطال .

ARTRONIC Company
For Elevator Control Systems

أطراف توصيل كارت التحكم مينى 2025



ARTRONIC For Elevator Systems

خطوات برمجة كارت التحكم مينى 2025

رقم الخطوة	الخطوة على الشاشة	الشـــرح
00		للدخول على البرنامج نضغط على الزر المكتوب عليه programme ضغطة مطولة ، ستظهر رسالة Enter password و نقوم بكتابة الباسورد الخاص بالدخول للبرنامج وهو 0005 .
01		المقصود بها تحديد عدد الوقفات . حيث يكون الحد الأقصى 7 وقفات دون حساب الدور الأرضي، أي ما يعادل 8 أبواب. في حالة وجود 7 أبواب، يتم برمجة الخطوة 06 .
02		للتحكم في طريقة استجابة المصعد للطلبات، سواء بتجميع طلبات النزول (Down) أو تجميع طلبات الصعود (Up) أو (FIRST_REQ) .
03		المقصود بهذه الخطوة هو التحكم في الوقت الذي يتم فيه تنفيذ الطلب الثاني بعد الانتهاء من تنفيذ الطلب الأول. يتم ضبط المدة افتراضيًا عند خروج الكارت من الشركة على 3 ثوانٍ، مع إمكانية زيادتها أو تقليلها حسب الحاجة .
04		المقصود بهذه الخطوة هو تحديد المدة التي ستفصل بعدها الكاما في حالة عدم إغلاق دائرة الكوالين بالكامل، مع تحرك الكابينة وتنفيذ الطلب، مما يساعد في حماية الكاما من التلف .
05		من خلال هذه الخطوة، يمكن التحكم في المدة التي سيتوقف بعدها المصعد في حالة تحركه بالسرعة السريعة دون اكتشاف شرائح السيليكتور أو النهايات
06		المدة التي يسير فيها المصعد بالسرعة البطيئة ، بحيث إذا لم يكتشف المصعد شريحة التوقف، يتوقف بعد هذه المدة .

ARTRONIC
ARTRONIC Company
For Elevator Control Systems

07		للتحكم في مدة بقاء الإضاءة قيد التشغيل بعد تنفيذ جميع الطلبات قبل أن تنطفئ تلقائيًا.
08		للتحكم في المدة التي يتم بعدها إلغاء الطلبات المسجلة في حالة وجود باب مفتوح ودائرة الشوك مفتوحة في الطلب السابق لها.
09		للتحكم في نوع الباب: عادي – أوتوماتيك – أوتوماتيك تجريش مقفول .
10		للتحكم فى نظام الكارت حيث يعمل الكارت بنظام السرعتين فقط، ولكن يمكن التحكم في إعداداته بحيث يعمل بوضع Normal دون الحاجة إلى تركيب فاز، و استخدامه كـ (Phase Correct) بتوصيل نقطتي التصحيح في حالة انعكاس الفازات. كما يمكن ضبط إعداد PHASEمن خلال برمجة الكارت، مما يتيح تصحيح الفازات فى حالة قلبها باستخدام النقطتين PHR وPHF . يتميز هذا الكارت بإمكانية تصحيح اتجاه الأسهم تلقائيًا دون الحاجة إلى أي مكونات خارجية إضافية .
11		المقصود بها سرعة الصيانة . يمكننا من خلال هذه الخطوة تحديد تشغيل الصيانة سريع أم بطيء . -(LOW) تعنى تشغيل المصعد فى وضع الصيانة على السرعة البطيئة . -(HI) تعنى تشغيل المصعد فى وضع الصيانة على السرعة السريعة . وتكون برمجة هذه الخطوة عند خروج الكارت من الشركة low و يمكن تغيرها حسب الحاجة .
12		من خلال هذه الخطوة يتم تحديد الدور الذى سيتوقف عنده المصعد بعد تلبية جميع طلباته. (14) معناها أن هذه الخطوة ملغية .

ARTRONIC Company
For Elevator Control Systems

13		لعمل عداد المشاوير أى تحديد عدد مشاوير معين للكارت وبعد الانتهاء من عدد المشاوير سيتوقف الكارت تماما عن العمل وسيظهر على شاشته **the card locked** . ويمكن تحديد عدد المشاوير حسب الحاجة ولن يعمل الكارت مرة أخرى حتى يتم برمجته فى الشركة .
14		عداد لمعرفة عدد المشاوير التى قام بها الكارت .
15		الباسورد الخاص بالكابينة أو أزرار الكابينة الداخلية بحيث لا يستجيب الكارت لأي طلب إلا بعد إدخال الباسورد على أزرار الكابينة التي قمنا بتحديدها يمكن تعيين باسورد للكابينة قبل تسجيل الطلب .
16		باسورد خاص بدخول البرنامج وبيخرج من الشركة **0005** ، ويمكن تغيره حسب الحاجة.
17		باسورد خاص بإعادة ضبط المصنع والمقصود به إذا قمنا بكتابة باسورد **2015** بدلًا من باسورد **0005** سيقوم الكارت بعمل إعادة ضبط المصنع لنفسه وهذا الباسورد قابل للتغير حسب الحاجة .
18		المقصود بها نقل الكارت على البطىء بالنسبة للنهايات . إذا تم برمجة هذه الخطوة **ON** سينقل فقط على النهايات . وإذا تم برمجتها **OFF** سينقل على شريحة السيليكتور الأخيرة حتى لو لم يرى النهاية .

ARTRONIC Company
For Elevator Control Systems

19		المقصود بها عدد شرائح السيليكتور، وعند خروج الكارت من الشركة تكون هذه الخطوة مبرمجة على TWO (أي شريحتين سيليكتور) . يمكن تغييرها إلى ONE لاستخدام شريحة سيليكتور واحدة فقط .
20		المقصود بهذه الخطوة هو تصحيح المصعد لوضعه تلقائيًا عند انقطاع الكهرباء عن الكارت وإعادة تشغيله، أو عند فصل وإعادة توصيل التغذية. يحدد هذا الإعداد ما إذا كان المصعد سيبدأ عملية التصحيح في الدور الأرضي أم لا، كما يمكن تفعيل هذه الخاصية أو إلغاؤها حسب الحاجة .
21		خاصية عبث الأطفال . فى حالة وجود طفل داخل الكابينة وطلب أكثر من دور ولم يتم فتح باب المصعد أو الشوكة يقوم الكارت بإلغاء جميع الطلبات تلقائيًا بعد عدد معين من المحاولات التي لم يتم فيها فتح الباب . ويمكن برمجته بأى عدد طلبات .
22		خاصة بنظام الحريق . تُستخدم لتحديد الدور الذي سيتوقف عنده المصعد في حالة تفعيل نظام الحريق، حيث لن يستجيب لأي طلب أخر. يتم ذلك عند توصيل جهاز الحريق بنقطة FIR فى الكارت .
23		مخصصة لفحص أمان دائرة الكوالين. عند تفعيلها (ON)، إذا توقف المصعد عند أحد الأدوار ولم يُفتح الكالون أو لم تُفصل دائرة الأمان، وبقي الليد LOC مضاءً، فهذا يشير إلى أن الكالون لم يقطع بعد، مما يؤدي إلى إلغاء جميع الطلبات وتوقف المصعد حتى يتم حل المشكلة. يمكن إيقاف هذه الخاصية عند عدم الحاجة إليها من خلال ضبطها على (OFF) .

ARTRONIC Company
For Elevator Controllers

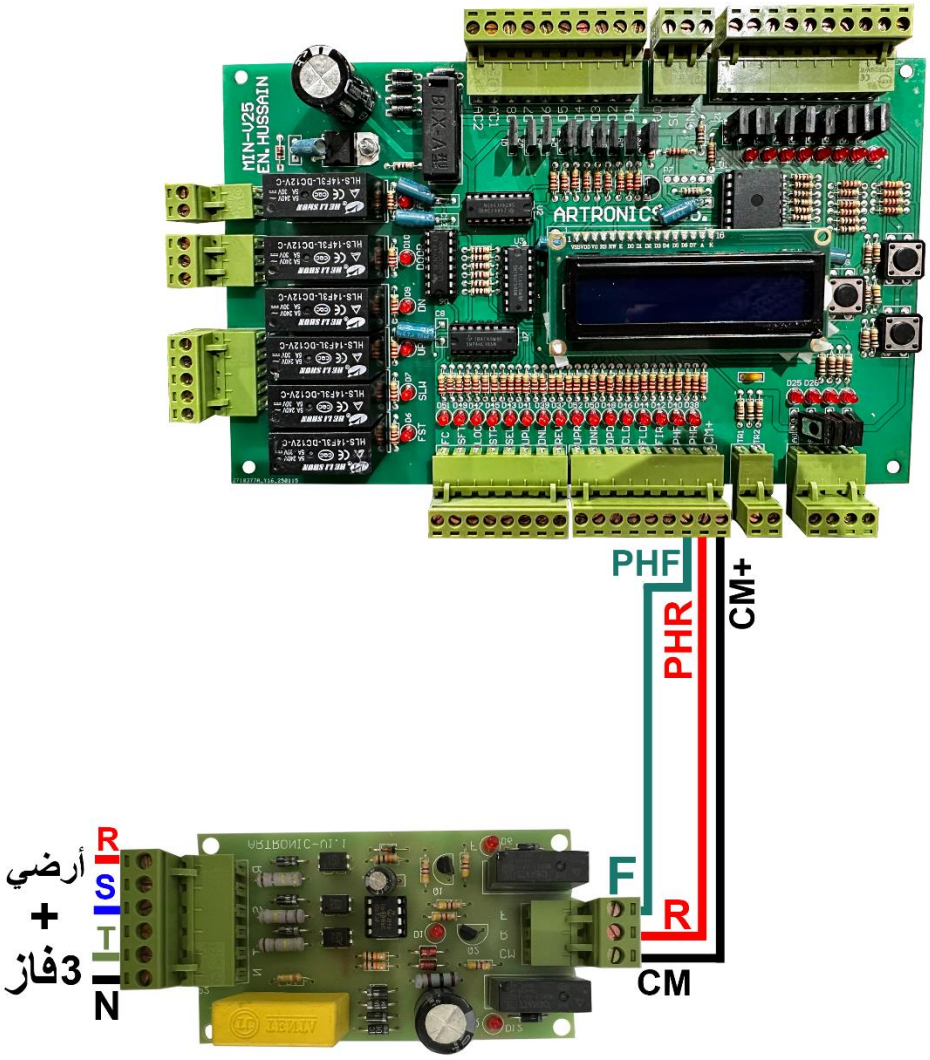
24		لم يتم تفعيلها بعد .
25		تُستخدم هذه الخطوة لتحديد نوع المبين، سواء كان 7SG (سڤن سيجمنت) أو BNL (بينري) أو Decoder (حروف أو أرقام). كما أنها تقوم بتشغيل نظام السيريال تلقائيًا دون الحاجة إلى أي خطوات إضافية في البرنامج .
26 33	 	المقصود بهذه الخطوة هو ضبط قراءة المبينات في حالة رغبتنا في أن يعرض المبين الدور الأرضي أو أي دور أخر بقيمة معينة غير الصفر. - يمكن تغيير الدور من الخطوة رقم 26 إلى الخطوة رقم 33 (المخصصة للطلبات) . - يمكن تغيير قراءة المبين أو القيمة المعروضة عن طريق الضغط على زر Programme في البرنامج. عند الوصول إلى الخطوة 26، سيتم إضاءة المؤشر . - إذا أردنا أن يعرض المبين أي رقم أخر أو حروف، يمكن تعديل ذلك باستخدام أزرار Programme Floor 00 → P-M-1-2... 33-Floor 07 → 07 تلخيص: هذه الخطوة تهدف إلى ضبط قراءة المبين في كل دور، حيث يمكن أن تكون القيمة المعروضة أرقامًا أو حروفًا حسب الاحتياج.

ARTRONIC Company
For Elevator Control Systems

مخطط توصيل كارت التحكم مينى 2025

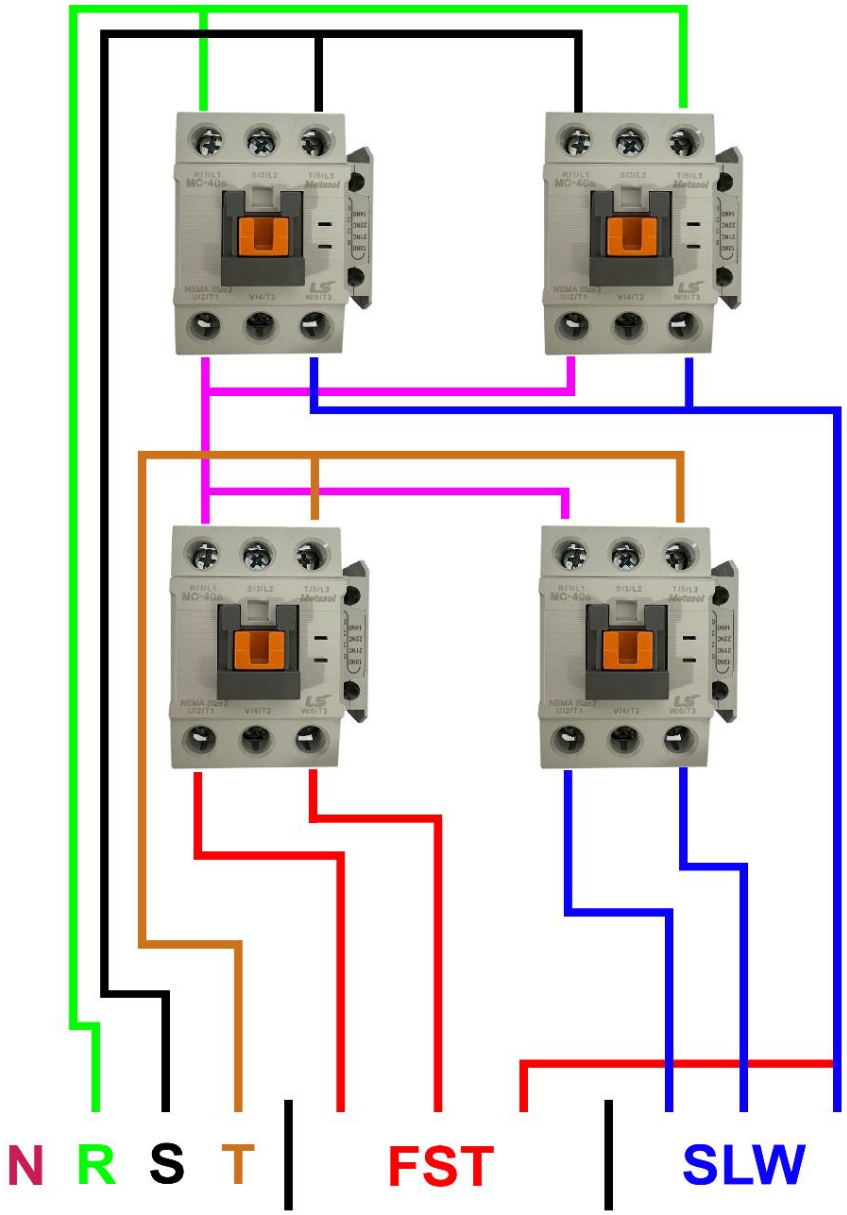
الكنترول السرعتين

- **دائرة توصيل الفاز**



- يتم توصيل تغذية الفاز (N-R-S-T) مع أرضى و 3 فاز عمومى .
- توصيل نقطة F فى الفاز مع PHF فى الكارت .
- توصيل نقطه R فى الفاز مع PHR فى الكارت .
- توصيل CM فى الفاز مع + CM فى الكارت .

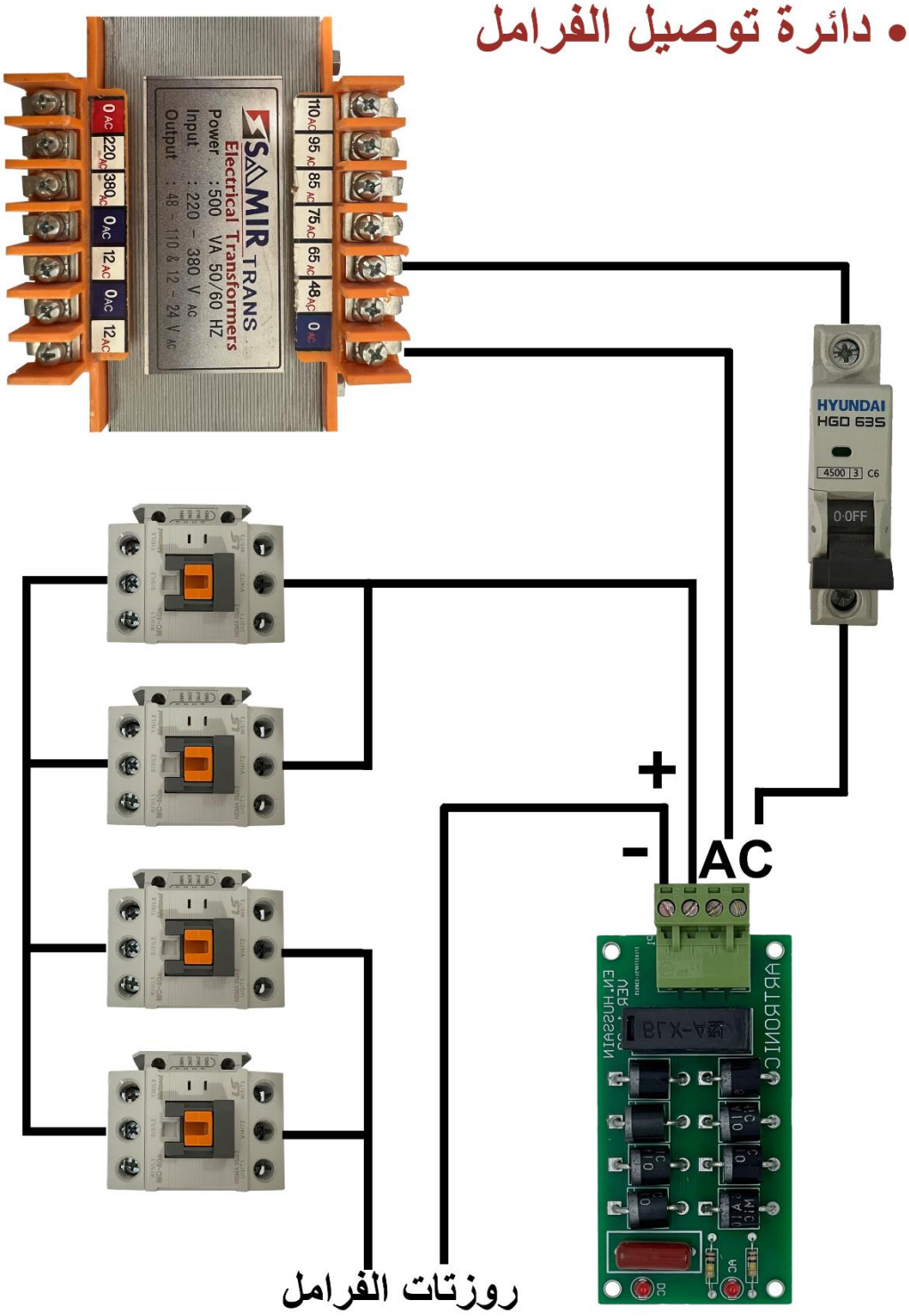
• دائرة توصيل الباور



- يتم قطع فازتان على كونتاكتورين up , down مع عكس الطرفين وتوصيلهما بالتوازى وخروج طرف يصل إلى ملفات السريع والبطىء والطرف الأخر يصل إلى كونتاكتور السريع والبطىء .

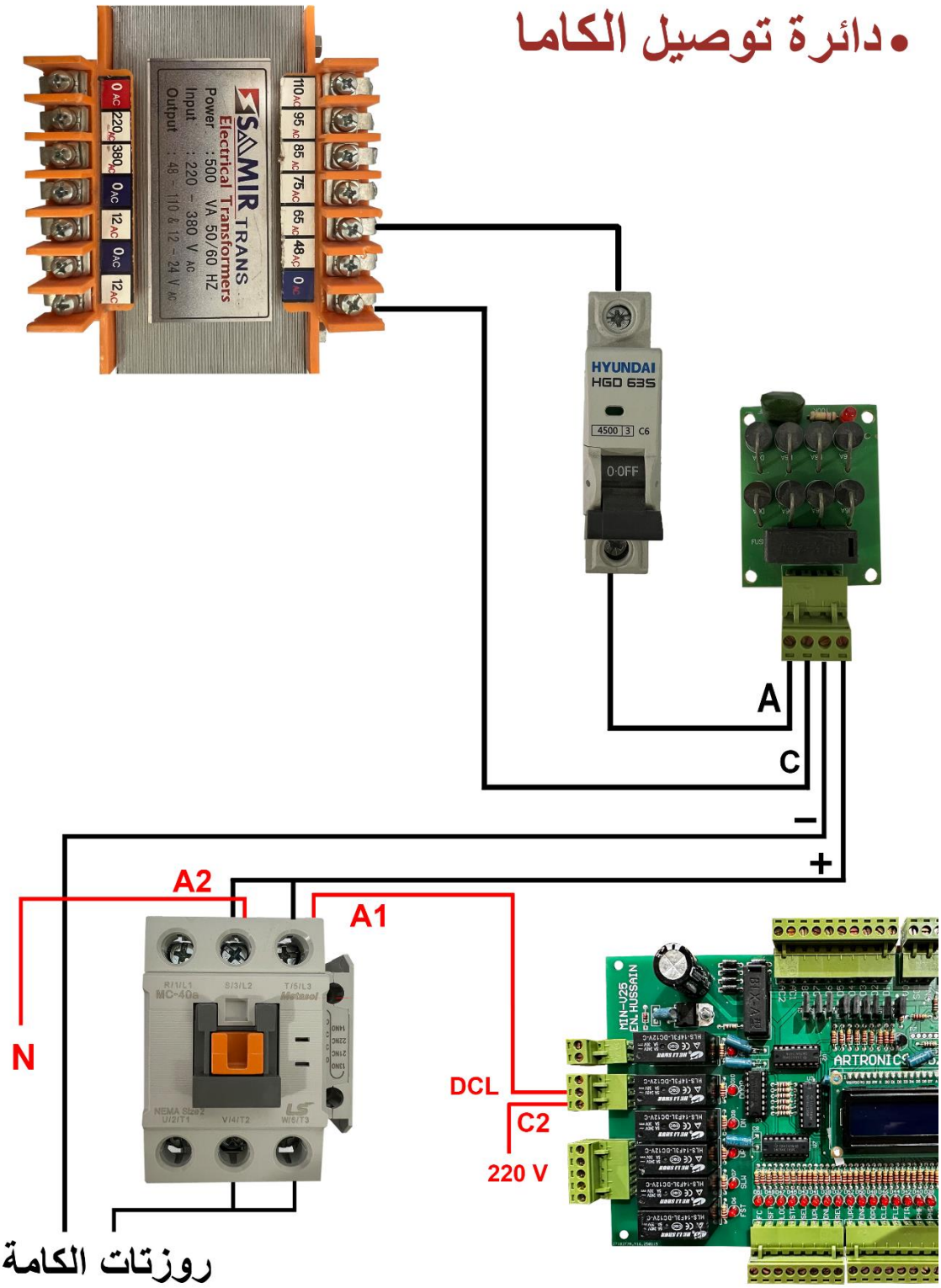
- ويتم توصيل الفازة الثالثة على السريع والبطىء ويتم توصيل خرج السريع والبطىء إلى الموتور .

• دائرة توصيل الفرامل



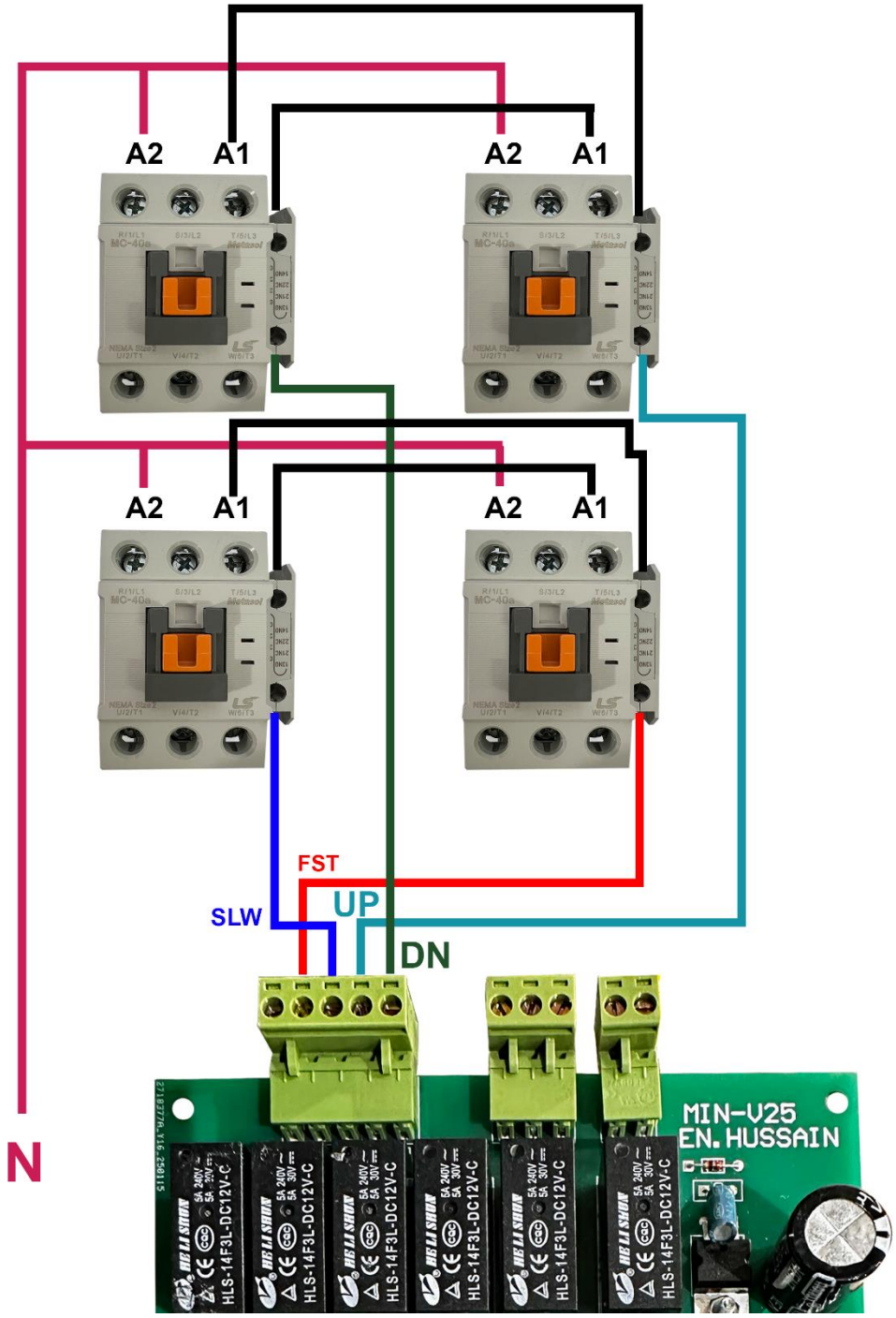
- يتم توصيل تغذية البريدج AC إلى 60 فى الترنس أو على حسب فولت الفرامل ويتم قطع الخروج على الكونتاكتورات قبل توصيلها إلى الفرامل .

• دائرة توصيل الكاما



- يتم توصيل تغذية الكونتاكتور عن طريق ريليه الكارت DCL .
- وتوصيل تغذية بريدج الكاما AC من الترنس حسب فولت الكاما .
- وتوصيل خرج بريدج إلى دخل الكونتاكتور وخرج كونتاكتور الكاما إلى تغذية الكاما .

• دائرة توصيل تغذية الكونتاكتور

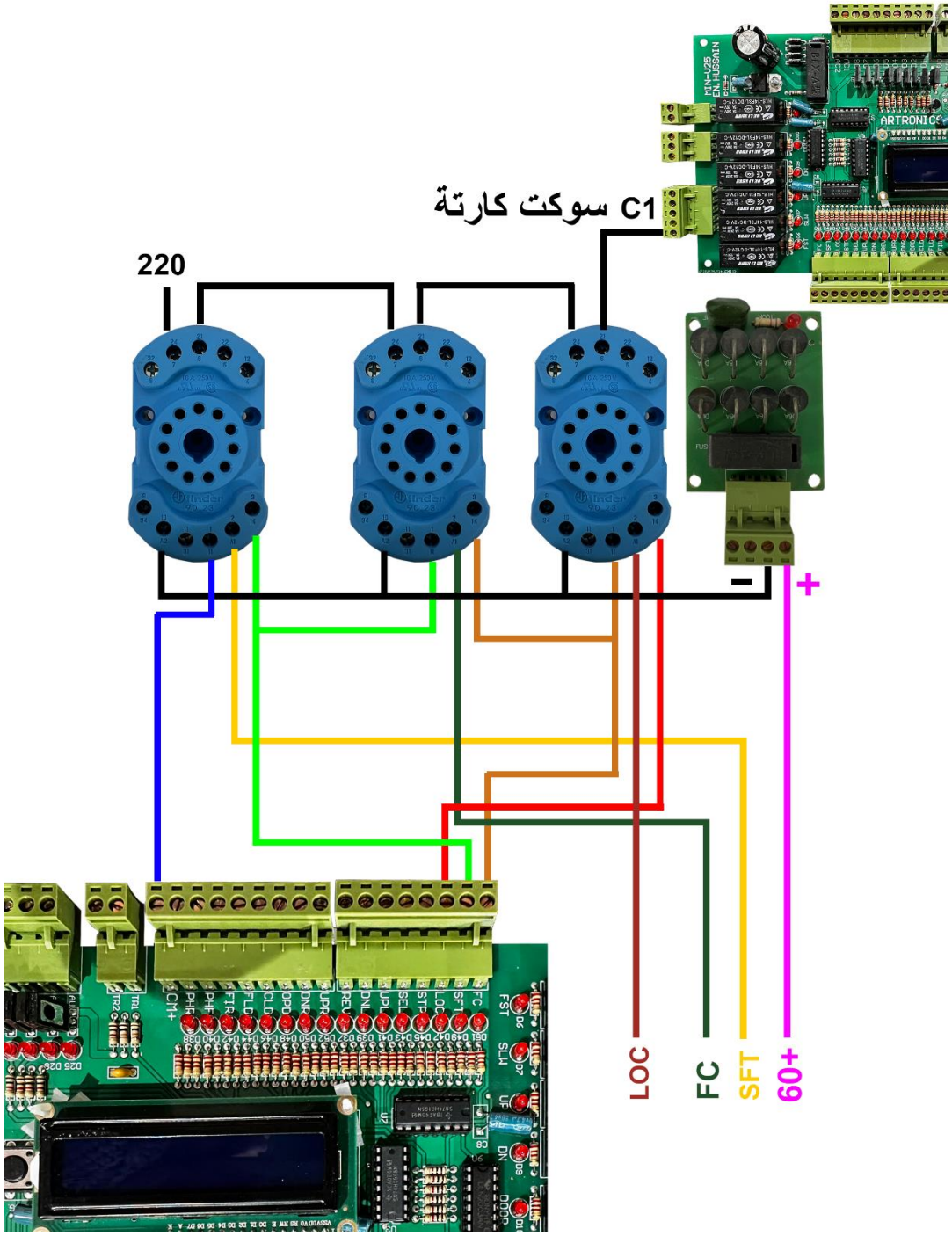


- يتم تغذية الكونتاكتورات عن طريق ريليهات الكارت بحيث يتم توصيل A1 من كونتاكتور UP إلى نقطة UP في الكارت وتوصيل A1 في كونتاكتور DN على نقطة DN في الكارت وعمل ميزان كهربائى بينهم .

- وكذلك بحيث يتم توصيل A1 من كونتاكتور FAST إلى نقطة FST في الكارت .

- وتوصيل A1 في كونتاكتور SLW على نقطة SLW في الكارت وعمل ميزان كهربائى بينهم وتوصيل نقاط A2 في الكونتاكتورات إلى الأرضي العمومي .

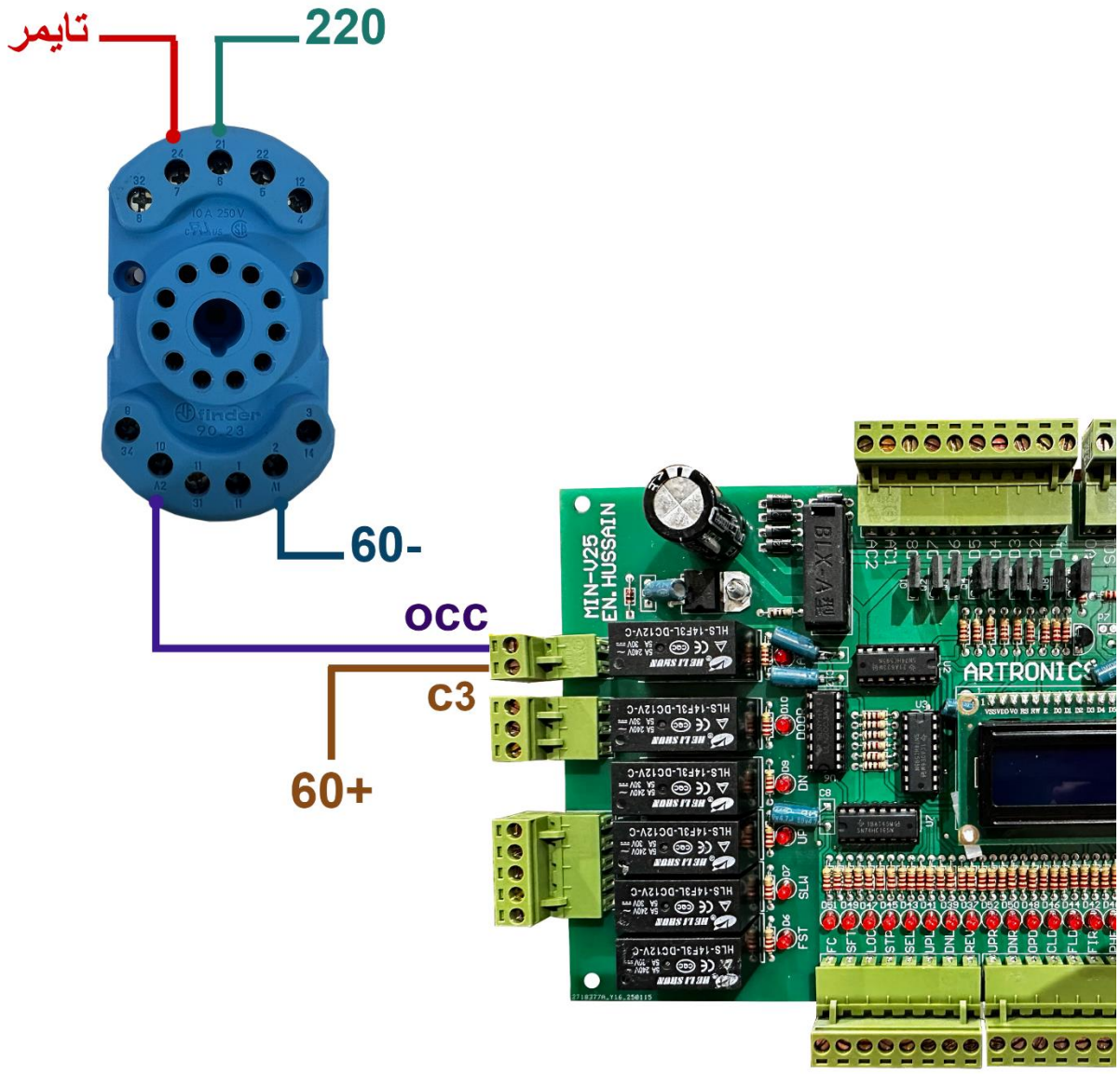
• دائرة توصيل الأمان



- يتم قطع 220 فولت على ريليهات دوائر الأمان ثم توصيلهم إلى نقطة C1 في الكارت و يتم توصيل أطراف A2 في الريليهات إلى سالب بريدج 60 .

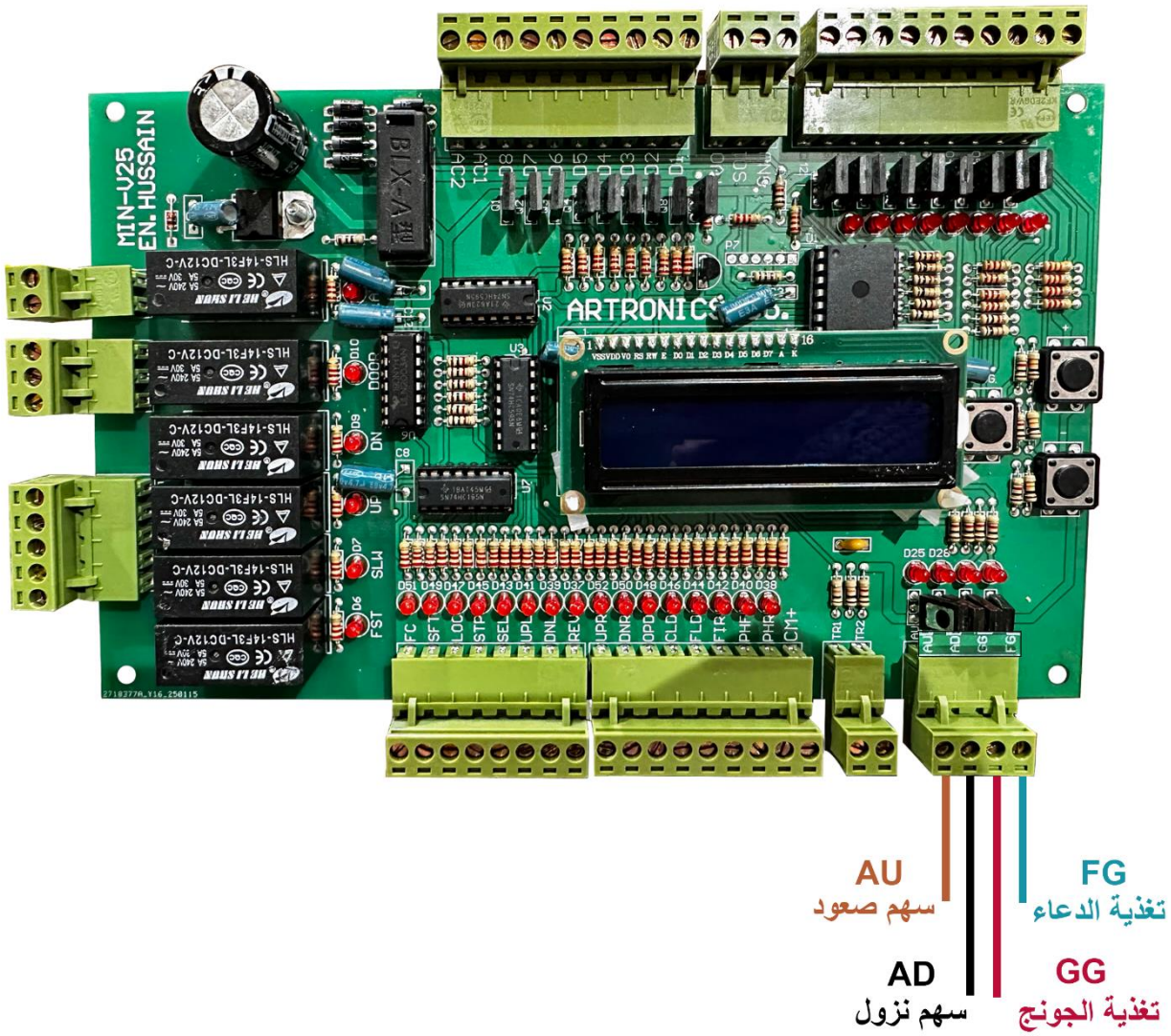
- وتوصيل موجب بريدج 60 إلى أول دوائر الأمان وتوصيل نقطة +CM في الكارت إلى ريليه SFT وخرج ريليه SFT إلى نقطة SFT في الكارت ثم إلى دخل ريليه FC وخرج ريليه FC إلى نقطة FC فى الكارت ثم إلى دخل ريليه LOC وخرج ريليه LOC إلى نقطة LOC فى الكارت .

• دائرة توصيل الإنارة



- نقوم بقطع تغذية ريليه الإنارة علي سوكت C3 و الـ OCC .
- ونقوم بقطع 220 الإنارة علي نقطة NO علي الريليه .

• توصيل الاسهم والجونج والدعاء



- وتوصيل الاسهم والدعاء والجونج إلى روزتة الكارت مباشرة التي يرمز لها ب AU – AD - GG – FG حيث

- AU ← سهم صعود
- AD ← سهم نزول
- GG ← للجونج
- FG ← للدعاء